

製造所	認証番号	認証日	製品名称(JIS番号)
清水工場	QA0508007	平成20年5月20日	一般構造用角形鋼管(JIS G 3466)
堺工場			
大分工場			
都城工場			

化学成分・機械的性質

規格	種類の記号	化学成分%					機械的性質	
		C	Si	Mn	P	S	引張強さ N/mm ²	降伏点 又は耐力 N/mm ²
JIS G 3466	STKR400	0.25以下	-	-	0.040以下	0.040以下	400以上	245以上
一般構造用 角形鋼管	STKR490	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下	490以上	325以上

注記 1N/mm² = 1MPa

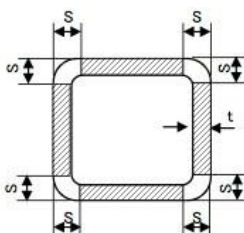
厚さ8mm未満の角形鋼管の5号試験片(管軸方向)の場合の伸び(単位:%)

種類の記号	厚さ区分			
	1 mm を超え 2 mm 以下	2 mm を超え 3 mm 以下	3 mm を超え 4 mm 以下	4 mm を超え 5 mm 以下
STKR400 STKR490	14以上	16以上	17以上	18以上

試験片: 5号試験片

形状・寸法許容差

項目	寸法許容差
辺の長さ	100 mm 以下
	100 mm を超えるもの
厚さ: t	3 mm 未満
	3 mm 以上
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 100 mm 以下
	辺の長さ 100 mm を超えるもの
角部の寸法: S	3 t 以下
隣り合った平板部分のなす角度	90°±1.5°
長さ	+規定しない 0
曲がり	全長の 0.3% 以下



平板部分は、斜線部分をいう。
t: 平板部分の厚さ
S: 角部の寸法